

**REPUBLIQUE ALGERIENNE DEMOCRATIQUE ET POPULAIRE
MINISTERE DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR
ET DE LA RECHERCHE SCIENTIFIQUE**

UNIVERSITE SALAH BOUBNIDER CONSTANTINE 3



FACULTE DE GENIE DES PROCEDES

DEPARTEMENT GENIE CHIMIQUE

N° d'ordre :

Série :

Mémoire de Master

Filière : Génie des procédés

Spécialité : Génie chimique

THEME

**ETUDE EXPERIMENTALE DE L'ELIMINATION DE L'ORANGE DE
METHYLE ET DU BLEU TURQUOISE PAR
ADSORPTION - MICROFILTRATION**

Dirigé par:

Dr. M^{me} CHIKHI.F

Présenté par :

Hamida Messaouda

Kebbabi Selma

Belaz Nabila

Année Universitaire 2017/2018.
Session Juin.

Sommaire

Liste des tableaux.....	VI
Liste des figures.....	VII
Nomenclature.....	IX
Abréviation.....	X
Introduction générale.....	1

Chapitre I : Généralités sur les colorants

I.1. Introduction.....	4
I.2. Historique des colorants.....	4
I.3. Définition.....	5
I.4. Classification des colorants.....	6
I.5. Généralités sur les types des colorants étudiés.....	6
I.5.1. les colorants azoïques.....	6
I.5.2. les colorants réactifs.....	7
I.6. Domaine d'utilisation des colorants.....	7
I.7. Toxicité des colorants.....	8
I.8. Les méthodes de traitement des effluents des colorants.....	9
I.8.1. Méthodes biologiques.....	9
I.8.2. Méthodes chimiques.....	9
I.8.3. Les méthodes physiques.....	9
I.8.3.1. L'adsorption.....	9
I.8.3.2. Les procédés membranaires.....	10
I.8.4. Les méthodes physicochimiques.....	10
*Coagulation-flocculation.....	10
I.9. Travaux réalisés sur l'élimination des colorants.....	11

Chapitre II : Les méthodes de séparation

II.1. Introduction.....	14
II.2. Méthode d'Adsorption.....	14
II.2.1. Définition.....	14
II.2.2. Types d'adsorption.....	15
II.2.2.1. Adsorption physique (physisorption).....	15
II.2.2.2. Adsorption chimique (chimisorption).....	15

II.2.3. Mécanisme d'adsorption	15
II.2.4. Facteurs influençant le phénomène d'adsorption	15
II.2.5. Classification des isothermes d'adsorption	16
II.2.5.1. Classe S	17
II.2.5.2. Classe L	17
II.2.5.3. Classe H	17
II.2.5.4. Classe C	17
II.2.6. Les modèles d'adsorption	18
II.2.6.1. Isotherme de Langmuir	18
II.2.6.2. Isotherme de Freundlich	19
II.2.7. Le charbon actif comme adsorbant	20
II.2.7.1 Introduction	20
II.2.7.2. Caractéristiques du charbon actif	21
II.2.7.3. Production et activation du charbon	21
II.2.8. Le cactus	22
II.2.9. Les noyaux de dattes	22
II.3. Méthode de séparation membranaire	23
II.3.1. Définition de la membrane	23
II.3.2. Les procédés membranaires	23
II.3.2.1. Microfiltration (MF)	24
II.3.2.2. Ultrafiltration (UF)	24
II.3.2.3. Nanofiltration (NF)	25
II.3.2.4. Osmose Inverse (OI)	25
II.3.3. Types des membranes	25
II.3.3.1. De par leur nature	25
II.3.3.1.1. Les membranes minérales (céramiques)	26
II.3.3.1.2. Les membranes organiques	26
II.3.3.2. De par leur porosité	26
II.3.3.2.1. Membrane dense	26
II.3.3.2.2. Membrane poreuse	26

II.3.3.3. De par leur fabrication.....	27
II.3.3.3.1.Membranes anisotropes (asymétriques).....	27
II.3.3.3.2.Membranes composites.....	27
II.3.3.3.3. Membrane à charge électrique.....	27
II.3.4.Les modules membranaires.....	28
II.3.4.1.Module plan.....	28
II.3.4.2. Modules tubulaires.....	28
II.3.4.3.Module spirales.....	28
II.3.4.4.Module à fibres creuses.....	28
II.3.5. Mise en œuvre des membranes.....	29
II.3.5.1. Ecoulement frontal.....	29
II.3.5.2. Ecoulement tangentiel.....	29
II.3.6. Caractéristiques des membranes.....	29
II.3.6.1. Pression transmembranaire(PTM).....	29
II.3.6.2.Flux du perméat (J_p).....	30
II.3.6.3.Perméabilité de la membrane au solvant (L_p).....	30
II.3.6.4.Taux de rejet (ou taux de rétention).....	31
II.3.7.Colmatage.....	31
II.3.8. Techniques de nettoyage des membranes.....	31

Chapitre III : Matériels et méthodes expérimentales

III.1. Introduction.....	33
III.2. Produits utilisés.....	33
III.2.1. Les colorants.....	33
III.2.1.1.Orange de méthyle.....	33
III.2.1.2. Bleu Turquoise.....	34
III.2.2.1. Les noyaux de dattes.....	35
III.2.2.2. Le charbon actif en poudre.....	35
III.2.2.3. Le cactus.....	36
III.3. Matériels utilisés.....	36
III.4. Méthodologie expérimentale.....	37
III.4.1. Préparation des solutions.....	37

III.4.2. Détermination de la longueur maximale d'absorption (λ_{max})	37
III.4.3. Détermination des courbes d'étalonnage	38
III.4.4. Préparation des supports naturels	40
 III.4.4.1. Les noyaux de dattes	40
 III.4.4.2. Le cactus	41
III.4.5. L'adsorption des colorants	42
 III.4.5.1. Description des essais d'adsorption	42
III.5. La microfiltration	42
 III.5.1. Le montage expérimental	42
III.6. Méthodes d'analyse utilisée	43
 III.6.1. La spectrophotométrie UV-Visible	43
 III.6.1.1. Définition	43
 III.6.1.2. Principe de la spectrophotométrie	43
 III.5.1.3. Loi de Beer-Lambert	44
III.7. La centrifugation	44

Chapitre IV : Résultats et discussions

IV.1. Introduction	46
IV.2. L'orange de méthyle (OM)	46
 IV.2.1. Etude de l'adsorption de l'orange de méthyle sur le charbon actif	46
 IV.2.1.1. Effet de la masse du CA sur l'adsorption de l'OM	46
 IV.2.1.2. Effet du temps de contact	47
 IV.2.1.3. Etablissement des isothermes d'adsorption	48
 IV.2.1.4. Modélisation des résultats expérimentaux	48
 IV.2.1.5. Influence des concentrations initiales sur l'adsorption de l'OM	50
 IV.2.1.6. Influence du pH sur l'adsorption de l'orange de méthyle	51
 IV.2.2. Adsorption-Microfiltration	52
 IV.2.2.1. Variation du flux de perméat en fonction du temps	52
 IV.2.2.1.1 Flux de perméat pour différentes concentrations initiales	52
 IV.2.2.1.2. Influence du pH sur la variation du flux du perméat	54
 IV.2.2.2. Variation de la concentration du colorant en fonction du temps	55
 IV.2.2.2.1 La concentration du perméat et du concentrât pour différentes concentrations initiales	55
 IV.2.2.2.2. Influence du pH sur la concentration du perméat et le concentrât	57

الملخص

الهدف من هذا العمل هو معالجة المخلفات الصناعية السائلة المحملة بعدة ملوثات كالأصباغ التي تستعمل على نطاق واسع في صناعة الغزل والنسيج والأدوية، حيث استعملنا ممتنعاً من الاول كيميائي (الكريبون المنشط) والثاني طبيعي (الصبار) للقضاء على اثنين من الملوثات (المثيل البرتقالي والفيروز الأزرق) من خلال دمج عملية الامتراز والتريشيج الدقيق (ميکرو). وفي هذه الدراسة نطرقنا لعدة عوامل تجريبية بدءاً بتحديد شروط الامتراز (تأثير الكثافة، الزمن و حموضة محلول...) و بعدها قمنا بإجراء دراسة موسعة لفصل هذه الأصباغ بطرق الامتراز والتريشيج الدقيق(ميکرو) والتقطية المزدوجة (الامتراز - التريشيج الدقيق(ميکرو)) عن طريق تتبع تدفق محلول المعالج، تحديد تغيير التركيز و تركيز الحموضة بدلالة الزمن. النتائج المتحصل عليها تسمح باستخلاص أن عملية دمج كل من الامتراز والتريشيج الدقيق(ميکرو) جد فعالة من أجل نزع الصبغة.

الكلمات المفتاحية

الامتراز، التريشيج الدقيق، الكريبون المنشط، الصبار، الفيروز الأزرق، المثيل البرتقالي.

Abstract

The purpose of this work is to treat industrial liquid waste with several pollutants such as dyes widely used in the spinning, textile and pharmaceutical industries. Where we used two adsorbents the first is chemical (activated carbon) and the second is natural (cactus). To eliminate two pollutants (methyl orange and turquoise blue) by coupling the adsorption, microfiltration and microfiltration-adsorption processes. In this study, we discussed several experimental starting by defining the adsorption conditions (the effect of time and the mass, the acidity of the solution). And then an in-depth study was conducted on the separation of these dyes by the two methods adsorption and adsorption-microfiltration by (the flow of the treated solution, to determine the variation of the concentration and the pH) as a function of time. The results obtained allow us to conclude that the process of coupling of the adsorption-microfiltration is very effective to eliminate the dyeing.

Keywords

Adsorption, Microfiltration, Activated carbon, Cactus, Turquoise blue, Methyl orange.