REPUBLIQUE ALGERIENNE DEMOCRATIQUE ET POPULAIRE MINISTERE DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE SCIENTIFIQUE

UNIVERSITE CONSTANTINE 3



FACULTE DE GENIE DES PROCEDES PHARMACEUTIQUES

	DEPARTEMENT DE GENIE CHIMIQUE
N° d'ordre :	

Série :... ...

Mémoire Présenté pour l'Obtention du Diplôme de Master en Génie Chimique

Filière : Génie des Procédés Spécialité : Génie Chimique

THEME

Commande par Logique Floue de l'Oxygène Dissous dans un Procédé d'Épuration des Eaux Usées

Dirigé par : Présenté par :

Dr. BAHITA Mohamed BOUHANI Oum Kalthoum

Grade: M.C.B MERIAH Fatima

MENNAA Ouafa

Année Universitaire 2014/2015. Session : Juin

Table des matières

List Nor	Liste des figures Liste des tableaux Nomenclature utilisée Introduction générale		
Cha	apitre 1 Généralité sur la commande automatique des procédés	10	
	Generante sur la commanue automatique des procedes	1,2	
1.1	Introduction	13	
1.2	Systèmes dynamiques	13	
1.3	Commande des procédés industriels	14	
1	1.3.1 L'objectif principal de la commande	15	
1	1.3.2 L'objectif d'un système de commande	15	
1.4	Régulation et asservissement	16	
1.5	Représentation de la structure de régulation d'un procédé	16	
1	1.5.1 Régulation en boucle fermée		
1.6	Qualités d'une bonne régulation		
1.7	Conclusion.	19	
Cha	apitre 2		
	Les régulateurs classiques <i>PID</i>	20	
2.1	Introduction	21	
2.2	Principe des régulateurs		
2.3			
2	2.3.1 Action proportionnelle <i>P</i>		
	2.3.2 Action intégrale <i>I</i>		
	2.3.3 Action dérivée D.		
2.4			
		0.0	

Chapitre 3 Notions fondamentales de la théorie de la logique floue	27
3.1 Introduction	
3.2 Principes et définitions	
3.2.1 Univers de discours	
3.2.2 Sous ensemble flou	
3.2.2.1 Formes d'un sous ensemble flou	
3.2.2.2 Propriétés d'un sous ensemble flou	
3.2.3 Variable linguistique	
3.3 Exemple récapitulatif	
3.4 Conclusion	35
Chapitre 4 Contrôleur à logique floue (Fuzzy Logic Controller : FLC)	36
4.1 Introduction	
4.2 Modèle de raisonnement approximatif	38
4.2.1 Modèle de <i>Mamdani</i>	
4.2.2 Modèle de <i>Takagi-Sugeno</i>	39
4.3 Structure générale d'un <i>FLC</i>	39
4.3.1 Fuzzyfication	40
4.3.2 Inférence floue (<i>Min/Max</i> , <i>Produit/Max</i>)	40
4.3.3 Défuzzyfication	42
4.4 Exemple d'application de la logique de décision (<i>Produit/Max</i>)	43
4.5 Conclusion	47
Chapitre 5 Application d'une commande floue pour le contrôle de l'oxygène dissous (<i>Dissolved Oxygen</i> : <i>DO</i>) dans un procédé d'épuration des eaux usées.	48
5.1 Introduction	49
5.2 Dynamique du <i>DO</i> dans le procédé à boues activées	
5.3 Modèle mathématique de la dynamique du <i>DO</i>	51
5.4 Commande du <i>DO</i> dans le procédé	
5.4.1 Commande par régulateur classique <i>PI</i>	
5.4.2 Commande par logique floue	
5.4.3 Résultats de simulation.	
5.5 Conclusion.	
Conclusion générale	63

Références bibliographiques	
Annexe A:	
Transformée de <i>Laplace</i> et Fonction de Transfert	68
Annexe B: Méthode de Ziegler et Nichols en boucle fermée	72
Annexe C: Notions fondamentales sur l'épuration des eaux usées	75
Annexe D : Calcul de l'intégral suivant la méthode de <i>Runge-Kutta</i> d'ordre 4 (<i>RK4</i>)	79

Résumé

Avec le développement des nouvelles techniques d'intelligence artificielle et d'aides à la décision, la théorie de la logique floue est l'une des diverses solutions utilisées pour jouer un rôle de plus en plus important dans le domaine de la commande des procédés industriels, et en particulier les systèmes complexes et non-linéaires.

Dans ce mémoire, nous avant proposé une étude d'une commande à logique floue, appliquée pour le contrôle de la concentration d'oxygène dissous d'un système non linéaire ou bioréacteur à boues activées, qui est largement utilisé dans le traitement d'épuration des eaux usées. Nous avons comparé les résultats de simulation de la commande à logique floue avec ceux de la commande classique *PID*.

Les résultats sont validés par des simulations sous l'environnement MATLAB.

Mots clés: —

Commande par logique floue, commande classique *PID*, bioréacteur, boues activées, système non linéaire, oxygène dissous.

Abstract

With the development of new techniques of artificial intelligence and decision helping, fuzzy logic theory is one of the diverse used solutions making an important role in the domain of the industrial processes control, and in particular for complex and nonlinear systems.

In this work, we have proposed a fuzzy logic control study applied to the dissolved oxygen concentration control of a nonlinear system, which is an activated sludge bioreactor. This process is widely used for wastewater treatment and purification operation. Obtained simulation results of the proposed fuzzy logic control are compared to those of a classical *PID* control method.

The results are validated by simulation in **MATLAB** environment.

Keywords:

Fuzzy logic control, classical *PID* control, bioreactor, activated sludge, nonlinear system, dissolved oxygen.

ملخص

مع تطوّر التقنيات الحديثة للطّرق الذّكية المصطنعة وأنظمة المساعدة في التقرير، نظريّة المنطق الغامض هي من إحدى مختلف الحلول المستعملة علاوةً من أجل لعب دور جدّ هام في مجال التّحكم في الأنظمة الصّناعيّة، وبالخصوص الأنظمة المعقدة اللّاخطية.

في هذه المذكّرة قمنا باقتراح دراسة تعتمد على التّحكم باستعمال المنطق الغامض، المطبّق للسيطرة على تركيز الأوكسجين المنحلّ، وهذا ضمن نظام لاخطي ممثّل بمفاعل حيوي عن طريق الأوحال النّشطة، هذا الأخير مستعمل غالباً وبنطاق واسع في معالجة وتصفية مياه الصّرف. كذلك قمنا بمقارنة النتائج المحصّل عليها بطريقة التّحكم باستعمال المنطق الغامض مع تلك المحصّل عليها بطريقة التّحكم التقليديّة ب إرد (PID).

تمّ التحقّق من صحّة النتائج عن طريق المحاكاة في نظام البرمجة مطلاب (MATLAB).

مصطلحات:_

التّحكم باستعمال المنطق الغامض، طريقة التّحكم التقليديّة بارد (PID)، مفاعل حيوي، الأوحال النّشطة، نظام لاخطي، الأوكسجين المنحلّ.