

Département Génie de

**REPUBLIQUE ALGERIENNE DEMOCRATIQUE ET POPULAIRE
MINISTÈRE DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE
SCIENTIFIQUE**



UNIVERSITE SALAH BOUBNIDER, CONSTANTINE 03

FACULTE DE GENIE DES PROCEDES

DEPARTEMENT DE GENIE DES PROCEDES DE L'ENVIRONNEMENT

d'ordre :

Série :

Mémoire

PRESENTÉ POUR L'OBTENTION DU DIPLOME DE MASTER

EN GENIE DES PROCEDES

OPTION : GENIE DES PROCEDES DE L'ENVIRONNEMENT

VALORISATION DES BOUES DE LA STATION D'ÉPURATION D'IBN ZIAD CONSTANTINE PAR DIMENSIONNEMENT D'UN DIGESTEUR ANAÉROBIE

Présenté Par :

- ❖ **BOUANIKA Nour el Imene**
- ❖ **DJEDIA Arfa**

Dirigé Par :

- Dr. ACHOURI Ouafa**
Grade : Maître de Conférences

Année universitaire

2019-2020

Session : septembre

Sommaire

| | |
|--|------------|
| Remerciement | I |
| Dédicaces..... | II |
| Liste des Figures..... | III |
| Liste des Tableaux..... | IV |
| Abréviations et Symboles..... | V |
| Introduction Générale..... | 1 |
| Chapitre I: Généralité sur les eaux usées et les boues..... | 3 |
| I. Introduction..... | 3 |
| II. Historique | 3 |
| III. Généralités sur les eaux usées et origines..... | 4 |
| III.1 Les eaux usées urbaines | 5 |
| III.2 Les eaux usées industrielles | 5 |
| III.3 Composition des eaux usées..... | 6 |
| III.3.1 Caractéristiques physiques.... | 7 |
| III.3.1.1 La température..... | 7 |
| III.3.1.2 Les matières en suspension (MES) et les matières volatiles en suspension (MVS).. | 7 |
| III.3.1.3 La turbidité | 7 |
| III.3.1.4 La conductivité électrique | 7 |
| III.3.1.5 Potentiel d'Hydrogène (PH)..... | 7 |
| III.3.2 Caractéristiques chimiques..... | 8 |
| III.3.2.1 Demande chimique en oxygène (DCO) | 8 |
| III.3.2.2 Demande biochimique en oxygène (DBO5) | 8 |
| III.3.2.3 Les micropolluants organiques et non organiques | 8 |
| III.3.2.4 Eléments traces | 9 |
| III.3.2.5 Les substances nutritives | 9 |
| III.3.3 Caractéristiques microbiologiques.... | 10 |

Sommaire

| | |
|--|-----------|
| IV. Généralité sur les boues..... | 11 |
| IV.1 Classification des boues | 11 |
| IV.1.1 Classe organique-hydrophile..... | 11 |
| IV.1.2 Classe minérale-hydrophile..... | 12 |
| IV.1.3 Classe huileuse | 12 |
| IV.1.4 Classe minérale-hydrophobe | 12 |
| IV.1.5 Classe-minérale-hydrophile-hydrophobe | 12 |
| IV.1.6 Classe fibreuse | 12 |
| IV.2 Traitement des boues d'épuration | 12 |
| IV.2.1 L'épaississement et déshydratation des boues | 13 |
| IV.2.2 La stabilisation | 14 |
| IV.2.3 L'hygiénisation | 15 |
| V. Composition de la matière organique des boues d'épuration..... | 15 |
| VI. Les destinations finales | 16 |
| VI.1 Les trois principales destinations | 16 |
| VI.1.1 Le recyclage | 16 |
| VI.1.2 Valorisation énergétique | 16 |
| VI.1.3 La mise en décharge..... | 17 |
| VI.2 Les contraintes de traitements liés à la destination finale | 17 |
| VI.2.1 Pour le recyclage | 17 |
| VI.2.2 L'élimination des boues | 17 |
| VI.2.3 Mise en décharge..... | 17 |
| Chapitre II : Le procédés de la digestion anérobie | 18 |
| I. Introduction | 18 |
| II. Historique | 18 |
| III. Aspects Générales de la Digestion Anaérobie..... | 19 |
| III.1 Définition..... | 19 |
| III.2 Principes de la digestion anaérobie | 20 |

Sommaire

| | |
|---|----|
| III.2.1 L'Hydrolyse..... | 20 |
| III.2.2 L'acidogenèse..... | 20 |
| III.2.3 L'acétogenèse | 21 |
| III.2.4 La méthanogenèse | 21 |
| III.3 Les paramètres influencent le procédé de la digestion anaérobie | 22 |
| III.3.1 Température..... | 22 |
| III.3.2 PH..... | 23 |
| III.3.3 Le rapport C/N..... | 23 |
| III.3.4 Les inhibiteurs | 23 |
| III.3.5 Temps de rétention hydraulique (TRH) | 24 |
| III.3.6 Acides gras volatils | 24 |
| III.3.7 La Charge organique | 24 |
| III.4 Potentiel méthanogène des substrats | 25 |
| IV. Différents types de réacteurs de digestion anaérobie | 26 |
| IV.1 Modes d'alimentation et arrangement des réacteurs anaérobies | 26 |
| IV.1.1 Mode discontinu ou batch | 26 |
| IV.1.2 Mode continu | 27 |
| IV.1.3 Mode semi-continu..... | 27 |
| IV.2 Technologies des réacteurs continus | 28 |
| IV.2.1 Réacteurs parfaitement mélangés..... | 28 |
| IV.2.2 Réacteurs à écoulement piston | 29 |
| IV.2.3 Réacteurs à bio film ou granules | 29 |
| IV.2.4 Réacteurs à lit fixe..... | 29 |
| IV.2.5 Réacteurs à lit mobile | 30 |
| IV.2.6 Réacteur UASB | 32 |
| IV.2.7 Réacteurs en une étape ou deux étapes | 32 |
| V. Paramètres opérationnels des digesteurs | 33 |
| V.1 Charge organique appliquée | 33 |

Sommaire

| | |
|---|-----------|
| V.2 Temps de séjour hydraulique..... | 33 |
| V.3 Volume utile | 34 |
| V.4 Température..... | 34 |
| V.5 Démarrage des digesteurs anaérobies..... | 34 |
| V.6 Inoculation..... | 34 |
| V.7 Montée en charge | 35 |
| VI.Bilan énergétique de la digestion anaérobie..... | 35 |
| VI.1Production d'énergie par la digestion anaérobie | 35 |
| VI.1.1Production en fonction de la quantité de MS introduites | 35 |
| VI.2 Rendements et valorisation énergétique et finale de la digestion anaérobie..... | 36 |
| VI.2.1 La valorisation thermique | 36 |
| VI.2.2 La valorisation électrique | 37 |
| VI.2.3 La création d'un biocarburant | 37 |
| VI.2.4 L'injection de biogaz dans le réseau de distribution | 37 |
| VI.2.5 La valorisation du digestat | 38 |
| VI.3 Consommation d'énergie | 38 |
| VI.3.1 Chaleur | 38 |
| VI.3.2 Electricité | 39 |
| VI. 3.3 Globalement | 39 |
| ChapitreIII : Présentation de la station d'épuration d'Ibn Ziad Constantine..... | 40 |
| I. Introduction | 40 |
| II. Présentation de la station d'épuration | 40 |
| II.1 Localisation de la station d'épuration IBN ZIAD | 40 |
| II.2 Données générales sur la station d'épuration | 41 |
| II.3 Les équipements dans la station d'épuration | 41 |
| II.3.1 Filière de prétraitement | 41 |
| II.3.2 Filière de traitement biologique | 42 |
| II.3.3 Filière de traitement des boues | 42 |

Sommaire

| | |
|---|----|
| II.3.4 Bâtiment d'exploitation | 42 |
| II.4 Capacité du traitement des eaux usées..... | 42 |
| II.5 Qualité des eaux usées brutes | 42 |
| II.6 La qualité de l'effluent traité | 42 |
| III. Les Etapes du traitement de la station d'épuration Ibn Ziad..... | 44 |
| III.1 Prétraitement | 44 |
| III.1.1 Criblage grossier..... | 44 |
| III.1.2 Deux canaux de dessableurs..... | 45 |
| III.2 Traitement primaire | 45 |
| III.3 Traitement Biologique..... | 46 |
| III.3.1 La boue activée..... | 46 |
| III.3.2 Clarification et décantation..... | 46 |
| III.3.3 Les Boues de retour..... | 47 |
| III.4 L'étape de Désinfection..... | 48 |
| III.5 Traitement des boues en excès | 48 |
| Chapitre IV : Dimensionnement d'une installation de traitement anaérobie | |
| | 49 |
| I. Introduction | 49 |
| II. Dimensionnement du procédé de la digestion anaérobie..... | 49 |
| II.1 Caractéristiques des boues de la STEP d'Ibn Ziad Constantine | 50 |
| II.2 Chaine de traitement des boues par digestion anaérobie | 50 |
| II.2.1 Dimensionnement de l'épaisseur..... | 50 |
| II.2.2 Dimensionnement du digesteur anaérobie | 53 |
| III. Température et bilan thermique..... | 58 |
| IV. L'épuration du biogaz | 60 |
| V. Fonctionnement et contrôle des digesteurs de boues anaérobies | 61 |
| VI. Résumé des résultats | 61 |
| Conclusion Général | 64 |

Résumé

La valorisation énergétique par digestion anaérobie des boues issues des procédés épuratoire génère un biogaz, il contient du méthane qui a un pouvoir calorifique important et considérer comme un combustible très intéressant pouvant se substituer au gaz naturel du fait qu'il est valorisable dans plusieurs applications énergétiques comme la production de chaleur, de l'électricité, et carburant automobile. La digestion anaérobie est aujourd'hui l'un des moyens les plus performants pour dépolluer les eaux usées. Ça capacité à transformer les polluants en biogaz offre de plus un intérêt écologique et énergétique non-négligeable puisqu'elle s'inscrit actuellement dans les sources d'énergies renouvelables.

Les installations de traitement anaérobie en vue de la valorisation des boues des stations d'épuration sont rares en Algérie, l'objectif de ce travail est de dimensionner un digesteur anaérobie comme une seconde solution de traitement des boues de la station d'épuration d'Ibn Ziad vu que le traitement actuel est par séchage à lits de boues, et démontré l'efficacité et l'énergie qui sera produite par le procédé anaérobie.

Mots Clés : *Digestion anaérobie, boue, STEP, biogaz, énergie.*

Abstract

Energy recovery by anaerobic digestion of sludge from purification processes generates biogas, it contains methane which has a high calorific value and is considered a very interesting fuel that can replace natural gas because it can be recovered in several energy applications, such as the production of heat, electricity, and automotive fuel. Anaerobic digestion is one of the most efficient ways to clean up wastewater today. This ability to transform pollutants into biogas is also of significant ecological and energy interest since it is currently part of renewable energy sources.

Anaerobic treatment facilities for the recovery of sludge from wastewater treatment plants are rare in Algeria, the objective of this work is to size an anaerobic digester as a second treatment solution for sludge from the wastewater treatment plant Ibn Ziad saw that the current treatment is by sizing in sludge beds, and demonstrated the efficiency and energy that will be produced by the anaerobic process.

Keywords: *Anaerobic digestion, sludge, WWTP, biogas, energy.*