



REPUBLIQUE ALGERIENNE DEMOCRATIQUE ET POPULAIRE  
MINISTERE DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR  
ET DE LA RECHERCHE SCIENTIFIQUE  
UNIVERSITE DE CONSTANTINE 3 SALAH BOUBNIDER



FACULTE DE MEDECINE  
DEPARTEMENT DE PHARMACIE

### Mémoire de fin d'études

Pour l'obtention du diplôme de docteur en pharmacie

## Conception d'un nouveau médicament

Elaboré et soutenu par :

- Koua Zineb Ouissam
- Kitouni Nor El Houda
- Khiat Houssem Eddine

Encadré par :

Dr. Kaoua

Les membres de jury :

Dr. BENABDALLAH KHODJA AMINA	<b>PRESIDENTE</b>
Dr. KAOUA MOHAMED SALAH	<b>ENCADREUR</b>
Dr. MEZHOUD KHATIMA	<b>EXAMINATRICE</b>

**2022-2023**

# Table des matières

Liste des abréviations .....	I
Liste des tableaux .....	IV
Liste des figures .....	V
Introduction .....	1

## Partie bibliographique

<b>I. Chapitre UN : Recherche et développement d'un nouveau médicament.....</b>	<b>4</b>
I.1 Stratégies de conception d'un nouveau médicament.....	5
I.1.1 Les questions préalables à la recherche d'un nouveau médicament.....	5
I.1.2 Découverte de nouvelles molécules actives .....	7
I.1.3 Le tri à grande échelle de molécules .....	8
I.2 Le développement d'un médicament.....	10
I.2.1 Pré formulation .....	11
I.2.2 Formulation.....	12
I.2.3 Biopharmacie.....	15
I.3 Les essais précliniques .....	17
I.4 Les essais cliniques .....	18
I.5 Autorisation de mise sur le marché (AMM).....	21
<b>II. Chapitre DEUX : La fabrication industrielle .....</b>	<b>26</b>
II.1 Transposition à échelle industrielle : scale up .....	28
II.1.1 Les types de lots.....	28
II.1.2 Introduction aux bonnes pratiques de fabrication (BPF) .....	33
II.1.3 Les neufs chapitres des BPF.....	34
II.1.4 Diagramme d'Ishikawa et les 5M.....	36
II.2 La production industrielle .....	38
II.2.1 Contrôle de la qualité.....	39
II.2.2 Conditionnement.....	41
II.2.3 Assurance qualité.....	42

II.3	Contrôle du produit fini .....	46
<b>III.</b>	<b>Chapitre TROIS : Commercialisation d'un nouveau médicament ..</b>	<b>49</b>
III.1	La pharmacovigilance .....	50
III.1.1	But de la pharmacovigilance .....	50
III.1.2	Besoin en pharmacovigilance .....	50
III.1.3	Missions de la pharmacovigilance .....	51
III.1.4	Intérêt .....	51
III.1.5	Les limites de la pharmacovigilance.....	51
III.2	Le bon usage du médicament .....	52
III.2.1	Acteurs et instances concernés par le bon usage du médicament .....	53
III.2.2	Informations et recommandations pour le bon usage du médicament .....	54

## Partie pratique

<b>I.</b>	<b>Maxilase.....</b>	<b>61</b>
I.1	Présentation de Maxilase :.....	62
I.1.1	Composition de Maxilles (principe actif + excipients) .....	62
I.1.2	Mode d'emploi et posologie de Maxilase .....	62
I.2	Procédé d'obtention de sirop Maxilase : .....	63
I.2.1	Nettoyage du matériel de fabrication.....	63
I.2.2	Nettoyage des locaux de production .....	63
I.2.3	Le nettoyage des équipements de production et de conditionnement.....	63
I.2.4	La pesée .....	64
I.2.5	Préparation du local et du matériel dans la salle de pesée .....	64
I.2.6	Les contrôles avant la pesée dans la zone de stockage .....	64
I.3	Quantités et rôles des matières premières de Maxilase : .....	64
I.3.1	Les étapes de pesée .....	65
I.3.2	La fabrication de Maxilase :.....	65
I.4	La préparation proprement dite.....	67
I.4.1	Préparation de sirop simple et le mélange A :.....	67
I.4.2	Préparation de la solution d'Alpha-amylase (mélange B) .....	68
I.5	Le conditionnement.....	69
I.6	Les précautions de production : .....	70
I.6.1	Vérification de la réception des articles et l'atelier de conditionnement : .....	70

I.6.2	Les fonctionnements des machines de conditionnement : .....	70
<b>II. Birodogy</b>	<b>.....</b>	<b>74</b>
II.1	Informations générales.....	75
II.2	Etapes de fabrication .....	75
II.2.1	Matériel et locaux .....	75
II.2.2	La pesée : .....	75
II.2.3	Mélange-aération .....	76
II.2.4	La compression :.....	77
II.2.5	Le pelliculage : .....	79
II.2.6	Conditionnement :.....	81
II.3	Contrôle de la qualité : .....	82
II.3.1	Contrôle de la substance active.....	83
II.3.2	Contrôles en cours de la fabrication (IPC) : .....	84
II.3.3	Contrôle du produit fini.....	89
II.3.4	Conditionnement.....	89
<b>III. Paracétamol</b>	<b>.....</b>	<b>91</b>
III.1	Informations générales : .....	92
III.2	La production industrielle : .....	92
III.3	Contrôle de la qualité .....	94
III.3.1	Chromatographie Liquide Haute Performance (HPLC) phase inverse : (Dosage de la teneur en Para-aminophénol) .....	94
III.3.2	Spectrophotométrie Infrarouge à transformée de Fourier.....	98
III.3.3	Dessiccateur .....	100
III.3.4	Granulomètre .....	100
<b>IV. Dossier de lot</b>	<b>.....</b>	<b>102</b>
IV.1	Définition .....	103
IV.2	Objectif.....	103
IV.3	Constitution du dossier de lot .....	103
IV.3.1	Exemple de constitution d'un dossier de lot destiné à la fabrication de pommade anti inflammatoire (Usine X) en ALGERIE.....	103
IV.3.2	La fabrication .....	106
IV.3.3	Le conditionnement.....	106
<b>Bibliographie</b>	<b>.....</b>	<b>110</b>

## Résumé

Le document dans son ensemble, a pour objectif de démontrer la procédure détaillée de la conception d'un nouveau médicament, depuis la découverte de la molécule active jusqu'à l'obtention du produit fini et enfin sa commercialisation.

Le médicament fait l'objet d'un cycle de vie extrêmement long et fastidieux, passant par plusieurs étapes réglementées entre autres les essais pharmacologiques et toxicologiques, la production de petits lots à l'échelle laboratoire, et en dernier la production à l'échelle industrielle qui permet d'assurer la qualité, la sécurité et l'efficacité du médicament auprès des patients situés en fin de chaîne.

Ce travail montre également les principales fonctions d'un pharmacien dans la production industrielle des médicaments, et la détermination de façon concrète la procédure administrative que le responsable réglementaire exécute, pour qu'à la fin obtenir l'autorisation de mise sur le marché.

## Abstract

The document as a whole is intended to demonstrate the detailed procedure involved in the design of a new drug, from the discovery of the active molecule to the production of the finished product and finally its marketing.

The drug undergoes an extremely long and tedious life cycle, passing through several regulated stages, including pharmacological and toxicological testing, laboratory-scale production of small batches, and finally industrial-scale production, which ensures the drug's quality, safety and efficacy for patients at the end of the chain.

This work also shows the main functions of a pharmacist in the industrial production of drugs, and the determination in concrete terms of the administrative procedure that the regulatory manager carries out, to ultimately obtain marketing authorization.